

MINI-VERTICUS & VERTICUS DIE NÄCHSTE GENERATION

INDUSTRIEVERDICHTER FÜR LUFT, STICKSTOFF UND EDELGASE



MINI-VERTICUS & VERTICUS

STATIONÄRE VERDICHTER NEU ERFUNDEN

Die neue MINI-VERTICUS & VERTICUS Anlagenreihe setzt den künftigen Standard im Bereich stationärer Hochdruck-Verdichteranlagen. Sie vereint die Qualität und Zuverlässigkeit der bisherigen stationären Anlagenreihe mit komplett neuem Design, B-APP-Anbindung ans Smartphone, Online-Luftqualitätsmessung und hervorragender Ergonomie.

Besonders der neue MINI-VERTICUS profitiert trotz seiner Kompaktheit von der Konstruktionsidentität. Zahlreiche Zubehörvarianten der größeren VERTICUS Reihe, beispielsweise die Steuerung B-CONTROL II, stehen jetzt auch hier zur Verfügung.

Ausgestattet mit einer Bedienung und Kontrolle über die B-APP via WLAN (optional). Mit einer intelligenten, äußerst zuverlässigen und extrem exakten internen Onlinemessung, die rund um die Uhr die Einhaltung der Schadstoffgrenzwerte¹ in der Luft überwacht und im Zweifel einen automatischen Anlagenstopp veranlasst.

Mit einem deutlich leiseren Betrieb, mit hervorragender Ergonomie und einer Bedienerfreundlichkeit, die ihresgleichen sucht.

- › 30 bis 525 bar
- › 85 bis 800 l/min
- › Offene oder schallgedämmte Ausführung
- › Für Luft, Stickstoff und Edelgase
- › Kompressor- oder Booster-Version



DESIGN-IKONE

Das richtungsweisende Design setzt neue Maßstäbe. Mit ihrer kühnen Formensprache formulieren die neuen VERTICUS Anlagen ihren technischen Führungsanspruch im Bereich stationärer Hochdruckverdichter.



ERGONOMISCH

Alle wichtigen Bedienelemente und Anzeigen sind an der Vorderfront bequem für den Benutzer in Griff- und Sichthöhe angeordnet. Mit einem Handgriff ist die Frontblende geöffnet, um die Filterpatrone schnell und komfortabel zu wechseln.



NOCH LEISER

Ein ausgefeiltes Schalldämmungskonzept senkt den Geräuschpegel nochmals deutlich. Die Motoraufhängung im optimierten Schwingrahmen arbeitet mit neuartigen, hocheffizienten Hydrodämpfungselementen.



SMARTPHONE INTERAKTION

Die neu entwickelte B-APP verwandelt, im Zusammenspiel mit der B-CONTROL, Ihr Smartphone in eine leistungsstarke Kompressor-Fernsteuerung.



STÄNDIGER LUFTCHECK

Das neue, vollintegrierte Gasmesssystem B-DETECTION PLUS i überwacht die Qualität der verdichteten Luft. Automatisch, ständig und äußerst zuverlässig.

¹ Nach ISO 8573 : 2010.
Feuchte- und Restölmessung (VOC) optional. Restölmessung nur auf Basis der flüchtigen Kohlenwasserstoffe (VOCs). Sensorkalibrierung auf Isobutenbasis.

DER NEUE MASSSTAB BEI STATIONÄREN KOMPRESSOREN

EINE KLASSE FÜR SICH IN SACHEN DESIGN, ERGONOMIE UND FUNKTIONALITÄT

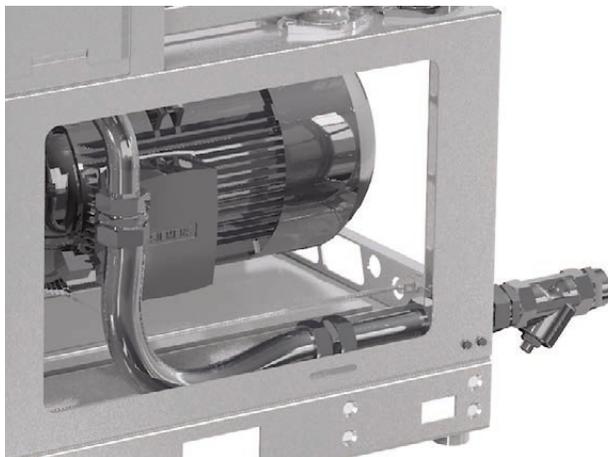
„Form follows Function“: Dieser berühmte Leitsatz moderner Architektur stand bei der Entwicklung des neuen Designs bis ins kleinste Detail hin Pate.

Alle wesentlichen Bedienelemente sind für eine komfortable Bedienung optimal in Griff- und Sichthöhe des Anwenders positioniert.

Die obere Gehäusefront mit der Steuerung lässt sich hochklappen und erlaubt den sofortigen Zugriff auf das Filtersystem für einen schnellen Patronenwechsel. Ein weiterer Vorteil: Der in den vorderen Kaltbereich der Anlage verlegte Filterbehälter glänzt mit längeren Filterstandzeiten. Auch der Steuerungskasten ist für eine optimale Kühlung an der Anlageseite angeordnet. Für eine komfortable Bedienbarkeit lässt sich der Schaltkasten vollständig ausklappen.

Der Kondensatbehälter, der jetzt 40 Prozent mehr Fassungsvermögen bietet, wurde ins Gehäuseinnere verlegt. Die Steuerung informiert rechtzeitig vor Erreichen des maximalen Füllstands über die anstehende Leerung, die sich komfortabel über ein Serviceventil durchführen lässt.

Von Grund auf neu entwickelt wurde auch die Kondensatautomatik B-DRAIN. Dank der konstruktiven Änderung kann das anfallende Öl-Wasser-Kondensat jetzt leise und mit nur minimalem Druckverlust abgeführt werden. Das schont die druckbelasteten Teile, steigert deren Lebensdauer und erhöht gleichzeitig die Liefermenge.



DIE G-REIHE – SPEZIALISTEN FÜR DIE HELIUMVERDICHTUNG

GASVERDICHTUNG UND -RÜCKGEWINNUNG MIT MAXIMALEM WIRKUNGSGRAD

Helium ist ein teures und rares Gas. Die MINI-VERTICUS & VERTICUS G-Anlagen in gasdichter Spezialausführung sorgen für eine extrem wirtschaftliche Rückgewinnung und Abfüllung des Edelgases, indem sie Gasverluste dank ausgefeilter und innovativer Hochdruck-Systemtechnik minimieren.

Für einen bestmöglichen Wirkungsgrad ist der Kompressorblock speziell auf Edelgase abgestimmt: Ein Bündel von konstruktiven Maßnahmen begrenzt wirksam Leckagen des hochflüchtigen Gases und schafft so einen geschlossenen Gaskreislauf. Um dies zu erreichen, werden gekapselte Sicherheitsventile und standardmäßig hochdruckseitig gasdichte Klemmringverschraubungen eingesetzt. Gas, das sich in der Kurbelgehäuseentlüftung und den Kondensatventilen gesammelt hat, wird in den Ansaugbereich zurückgeführt.

Das Layout des Heliumsystems wird nach individuellem Kundenwunsch gestaltet: Wahlweise können Kompressor, Ansaugpuffer und Kondensatbehälter ab Werk als schlüsselfertige „Plug and Play“-Lösung komplett verrohrt auf gemeinsamem Grundrahmen ausgeliefert werden. Oder die Komponenten werden vor Ort entsprechend den räumlichen Gegebenheiten passend platziert und vom BAUER Serviceteam montiert.

Auf Wunsch kann die Endprüfung der Anlagen mit Helium erfolgen.



DAS NEUE ZUBEHÖR

ERLAUBT EINE MAXIMALE ANPASSUNG DER ANLAGE AN IHRE BEDÜRFNISSE

Die neue MINI-VERTICUS & VERTICUS Reihe glänzt bereits in Serie mit einer reichhaltigen Ausstattung.

Darüber hinaus bieten wir Ihnen die Möglichkeit, Ihre Anlage nach Ihren individuellen Anforderungen zu gestalten und zu erweitern. Dafür eröffnet unser umfangreiches Zubehörprogramm nahezu unbegrenzte Möglichkeiten. Einen vollständigen Überblick gibt unser Prospekt „Zubehörsysteme“.

- › **B-KOOL:** Der vollintegrierte Kältetrockner hilft Ihnen dabei, die Betriebskosten enorm zu reduzieren, indem er die Standzeit der Filterpatrone vervielfacht. Die Anschaffungskosten amortisieren sich in kurzer Zeit. Ab diesem Zeitpunkt sparen Sie bares Geld und schonen zugleich die Umwelt.
- › **P61/81-Filterssysteme:** Je nach Anwendungsfall bzw. Filterpatrone werden wirksam Feuchte (H₂O), Öl und Kohlenmonoxid (CO) absorbiert, umgewandelt bzw. entfernt. Erhältlich als integriertes oder externes System.
- › **B-SECURUS Filterpatronenüberwachung:** Kontrolliert wirksam die Sättigung der Filterpatrone bezüglich Feuchte.
- › **Partikelfilter:** In Verbindung mit dem Aufbereitungssystem P61 und P81 ist auch ein integrierter Partikelfilter zum wirksamen Schutz gegen Feinstaub und andere Feststoffpartikel verfügbar. Dieser ermöglicht die sichere Entfernung von Partikeln nach ISO 8573 Klasse 2.
- › **B-DETECTION PLUS s:** Das neue Gasmesssystem ist mit dem gleichen Funktionsumfang wie das B-DETECTION PLUS i auch als Stand-alone-Variante zur Nachrüstung erhältlich.
- › **Ölstandsüberwachung:** Die optionale Ölstandsüberwachung verhindert wirksam Schäden am Kompressor bei zu niedrigem Ölstand. Sie schaltet die Anlage rechtzeitig ab und setzt über das Steuerungsdisplay eine Warnmeldung ab. Empfehlenswert bei Dauerbetrieb der Kompressoranlage.



TECHNISCHE DATEN

AIR N₂

Typen- bezeichnung	Effektive Liefermenge ¹			Betriebsdruck max. ²		Anzahl Stufen	Dreh- zahl	Motor- leistung	Leistungs- aufnahme ¹	Nettogewicht ca.		Maße L x B x H
	l/min	m ³ /h	cfm	bar	psig					kg	lbs	
MINI-VERTICUS 90 - 365 bar												
I 100-3-MV	85	5,1	3	365	5300	3	900	3	2,2	250	560	120 x 81 x 138
I 100-4-MV	125	7,5	4,4	365	5300	3	1270	4	3,3	255	560	120 x 81 x 138
I 120-4-MV	170	10,2	6	365	5300	3	1200	4	3,7	260	570	120 x 81 x 138
I 120-5.5-MV	215	12,9	7,6	365	5300	3	1470	5,5	4,7	260	570	120 x 81 x 138
I 12.14-7.5-MV ³	300	18	10,6	365	5300	4	1450	7,5	6,5	310	680	120 x 81 x 138
VERTICUS 90 - 365 bar												
I 15.1-7.5-V	340	20,4	12	365	5300	4	1050	7,5	6,9	340	750	120 x 81 x 153
I 15.1-11-V	420	25,2	15	365	5300	4	1320	11	9,6	350	770	120 x 81 x 153
I 150-11-V	500	30	18	365	5300	4	1230	11	10,2	350	770	120 x 81 x 153
I 180-15-V	610	36,6	21	365	5300	4	1320	15	12,0	365	805	120 x 81 x 153
VERTICUS 350 - 420 bar												
I 15.11-7.5-V	310	18,6	11	420	6100	4	960	7,5	7,0	350	770	120 x 81 x 153
I 15.11-11-V	420	25,2	15	420	6100	4	1320	11	10,4	360	790	120 x 81 x 153
I 18.1-15-V	515	30,9	18,2	420	6100	5	1490	15	13,0	375	825	120 x 81 x 153
VERTICUS 420 - 525 bar												
I 15.11-7.5-V	310	18,6	11	525	7600	4	960	7,5	7,0	350	770	120 x 81 x 153
I 15.11-11-V	420	25,2	15	525	7600	4	1320	11	10,4	360	790	120 x 81 x 153
I 18.1-15-V	510	30,6	18	525	7600	5	1490	15	13,5	375	825	120 x 81 x 153

¹ Fördervolumenstrom nach ISO 1217, Leistungsaufnahme bei maximalem Enddruck bei definierten Rahmenbedingungen. Andere Umgebungsbedingungen führen zu anderen Leistungsdaten. Werte gültig für 50 Hz.

² Max. Betriebsdruck = max. Einstelldruck Sicherheitsventil; Abschaltdruck geringer.

³ Nicht geeignet für Stickstoff.

TECHNISCHE DATEN

AIR N₂

Typen- bezeichnung	Effektive Liefermenge ¹			Betriebsdruck max. ²		Anzahl Stufen	Dreh- zahl	Motor- leistung	Leistungs- aufnahme ¹	Nettogewicht ca.		Maße L x B x H
	l/min	m ³ /h	cfm	bar	psig					kg	ibs	
MINI-VERTICUS 30 - 68 bar												
B 12.4-4-MV	215	13	7,6	68	1000	3	1420	4	3,5	250	550	120 x 81 x 138
MINI-VERTICUS 63 - 85 bar												
E 12.4-3-MV	170	10,2	6	85	1230	3	1150	3	2,7	245	540	120 x 81 x 138
E 12.4-4-MV	215	13	7,6	85	1230	3	1420	4	3,7	250	550	120 x 81 x 138
MINI-VERTICUS 75 - 100 bar												
E 120-4-MV	215	13	7,6	100	1450	3	1420	4	3,7	250	550	120 x 81 x 138

1 Fördervolumenstrom nach ISO 1217, Leistungsaufnahme bei maximalem Enddruck bei definierten Rahmenbedingungen. Andere Umgebungsbedingungen führen zu anderen Leistungsdaten. Werte gültig für 50 Hz.

2 Max. Betriebsdruck = max. Einstelldruck Sicherheitsventil; Abschaltdruck geringer.

HE

Typen- bezeichnung	Effektive Liefermenge ¹			Betriebsdruck max. ²		Anzahl Stufen	Dreh- zahl	Motor- leistung	Leistungs- aufnahme ¹	Nettogewicht ca.		Maße L x B x H
	l/min	m ³ /h	cfm	bar	psig					kg	ibs	
MINI-VERTICUS 90 - 230 bar												
G 100-3-MV	70	4,2	7,6	230	3350	3	900	4	2,1	535	1180	235 x 102 x 150
G 120-4-MV	105	6,3	6	230	3350	3	900	3	2,7	540	1190	235 x 102 x 150
G 120-5.5-MV	140	8,4	7,6	230	3350	3	1420	5,5	3,8	555	1220	235 x 102 x 150
VERTICUS 90/150 - 350 bar												
G 15.1-7.5-V	240	14,4	8,5	350	5100	4	880	7,5	6,3	620	1360	235 x 102 x 167
G 15.1-11-V	320	19,2	11,3	350	5100	4	1230	11	9,1	650	1430	235 x 102 x 167
G 18.1-15-V	420	25,2	14,8	350	5100	5	1490	15	13,3	670	1470	235 x 102 x 167

1 Fördervolumenstrom nach ISO 1217, Leistungsaufnahme bei maximalem Enddruck bei definierten Rahmenbedingungen, jeweils gültig für Helium. Andere Umgebungsbedingungen führen zu anderen Leistungsdaten. Werte gültig für 50 Hz.

2 Max. Betriebsdruck = max. Einstelldruck Sicherheitsventil; Abschaltdruck geringer.

BAUER KOMPRESSOREN GmbH

Stäblistr. 8

81477 München

Tel. +49 (0) 89 78049-0

Fax +49 (0) 89 78049-167

info@bauer-kompressoren.de

bauer-kompressoren.de



MINI-VERTICUS & VERTICUS-IND DE

N42253

03.2017

Technische Änderungen vorbehalten