

MINI-VERTICUS & VERTICUS DIE NÄCHSTE GENERATION

KOMPRESSOREN FÜR SPORTS & SAFETY ANWENDUNGEN



MINI-VERTICUS & VERTICUS

STATIONÄRE VERDICHTER NEU ERFUNDEN

Die neue MINI-VERTICUS & VERTICUS Anlagenreihe setzt den künftigen Standard im Bereich stationärer Hochdruck-Verdichteranlagen. Sie vereint die Qualität und Zuverlässigkeit der bisherigen stationären Anlagenreihe mit komplett neuem Design, B-APP-Anbindung ans Smartphone, Online-Luftqualitätsmessung und hervorragender Ergonomie.

Besonders der neue MINI-VERTICUS profitiert trotz seiner Kompaktheit von der Konstruktionsidentität: Die maximale Liefermenge des Spitzenmodells konnte um 20 Prozent auf 320 l/min gesteigert werden. Zudem: Zahlreiche Zubehörvarianten der größeren VERTICUS Reihe, beispielsweise die Steuerung B-CONTROL II, stehen jetzt ebenfalls zur Verfügung.

Ausgestattet mit einer ferngesteuerten Bedienung und Kontrolle über die B-APP (optional). Mit einer intelligenten, äußerst zuverlässigen und extrem exakten internen Onlinemessung, die rund um die Uhr die Einhaltung aller Schadstoffgrenzwerte¹ in der Luft überwacht und im Zweifel einen automatischen Anlagenstopp veranlasst.

Mit einem deutlich leiseren Betrieb, mit hervorragender Ergonomie und einer Bedienerfreundlichkeit, die ihresgleichen sucht.

- › 220 bis 420 bar
- › 150 bis 680 l/min
- › Offene oder schallgedämmte Ausführung



SMARTPHONE INTERAKTION

Die neu entwickelte B-APP verwandelt, im Zusammenspiel mit der B-CONTROL, Ihr Smartphone in eine leistungsstarke Kompressor-Fernsteuerung.



STÄNDIGER LUFTCHECK

Das neue, vollintegrierte Gasmesssystem B-DETECTION PLUS i überwacht die Qualität der erzeugten Atemluft. Automatisch, ständig und äußerst zuverlässig.



DESIGN-IKONE

Das richtungsweisende Design setzt neue Maßstäbe. Alle wichtigen Bedienelemente und Anzeigen sind an der Vorderfront bequem für den Benutzer in Griff- und Sichthöhe angeordnet. Mit einem Handgriff ist die Frontblende geöffnet, um den Filter schnell und komfortabel zu wechseln.



MIT SICHERHEIT BEDIENKOMFORT

Die Füllhebel glänzen durch die neue haptische Gestaltung und verhindern durch ihre Konstruktion gleichzeitig wirksam, dass unter Druck stehende Füllschläuche versehentlich ohne Flaschenanschluss geöffnet werden.



NOCH LEISER

Ein ausgefeiltes Schalldämmungskonzept senkt den Geräuschpegel nochmals deutlich. Die Motoraufhängung im optimierten Schwingrahmen arbeitet mit neuartigen, hocheffizienten Hydrodämpfungselementen.

¹ Nach DIN EN 12021:2014.
Feuchte- und Restölmessung (VOC) optional. Restölmessung nur auf Basis der flüchtigen Kohlenwasserstoffe (VOCs). Sensorkalibrierung auf Isobutenbasis.

DIE NEUE B-APP

DAS PERFEKTE TOOL ZUR STEUERUNG UND ÜBERWACHUNG DER ANLAGE



Die neu entwickelte B-APP¹ kommuniziert über WLAN mit Ihrer Anlage. Ganz einfach und aus der Ferne können Sie jetzt direkt auf Funktionen der leistungsstarken Kompressorsteuerung B-CONTROL MICRO zugreifen.

Über Ihr Display kontrollieren Sie auf einen Blick wesentliche Anlagenwerte wie Luftqualität und Enddruck und erhalten wichtige Wartungsinformationen – ein großer Gewinn an Komfort und Sicherheit!

Praktisch: Die integrierte Händlersuche, mit der Sie schnell den nächstgelegenen BAUER Servicepartner für Wartung und Ersatzteile finden.

WEITERE FEATURES

- › **News:** Aktuelle und nützliche Informationen zu neuen Produkten, Produktänderungen, Service und weiteren Themen rund um den Bereich Druckluft.
- › **Remote:** Hier können beispielsweise aktuelle Ist-Werte des Kompressors oder des B-DETECTION PLUS in Echtzeit abgelesen werden.
- › **Tools:** Einheitenumrechner, Berechnungstools zu Filterstandzeiten mit und ohne B-KOOL, Ermittlung der Füllzeiten und anfallenden Kondensatmengen sowie Umrechnungen von Liefermengen auf Normbedingungen.
- › **Worldwide:** Komfortable weltweite Suche der nächstgelegenen BAUER Niederlassung und deren Vertriebs- und Servicepartner.
- › **Videos:** Informationen über das Unternehmen und über neue Produkte. Besonders nützlich: Diverse Serviceanleitungen leisten beispielsweise beim Filterpatronen- oder Ölwechsel praktische Hilfestellung.

¹ Für die B-APP Remote-Funktion muss die neue Kompressorsteuerung B-CONTROL MICRO mit gültiger IP-Adresse im gleichen lokalen Netzwerk (LAN/WLAN) wie das Smartphone eingebunden sein.

Kostenlos erhältlich für
IOS über den App Store und für Android über Google Play



DAS NEUE B-DETECTION PLUS

WACHT PERMANENT ÜBER DIE QUALITÄT IHRER ATEMLUFT

Das optionale vollintegrierte Online-Gasmesssystem B-DETECTION PLUS i überwacht die Qualität der erzeugten Atemluft. Automatisch, ständig und äußerst zuverlässig. Die optionale Feuchtemessung übernimmt die Funktion von B-SECURUS und ermöglicht den Einsatz preiswerter Standardpatronen.

Über das Display der Kompressorsteuerung B-CONTROL MICRO können Sie jederzeit die Einhaltung der Grenzwerte der Atemluftnorm DIN EN 12021:2014¹ nachvollziehen. Bei einer Grenzwertüberschreitung schlägt die Steuerung mittels optischer Warnmeldung auf dem Display Alarm und schaltet die Anlage aus, bevor schadstoffbelastete Luft in die Flaschen gelangen kann.

Ein automatisches Spülventil (optional) sorgt dafür, dass bei kurzfristigen Grenzwertüberschreitungen die verunreinigte Luft ins Freie geleitet wird, ohne dass der Betrieb der Anlage unterbrochen wird. Dank B-DETECTION PLUS i von BAUER genießen Sie als Betreiber maximale Sicherheit, was die Gesundheit und rechtliche Haftungsfragen betrifft.

Für die Messung kommen hochwertige Sensoren mit permanenter Lifecheckfunktion zum Einsatz, damit der Anwender sich auf die Zuverlässigkeit der Sensoren verlassen kann. Um die maximale Lebensdauer der Sensoren sicherzustellen, werden diese gezielt befeuchtet (optional).

- › Messung von O₂, CO, CO₂ sowie optional absoluter Feuchte und VOC¹ nach DIN EN 12021:2014.
- › Dank einer Datenloggerfunktion können alle Messwerte in einem einstellbaren Intervall geloggt und über eine SD-Karte als Excel-File exportiert werden.
- › Anschluss für Test- und Prüfgase an der Anlagenfront für einen schnellen und einfachen Systemtest.

¹ Restölmessung nur auf Basis der flüchtigen Kohlenwasserstoffe (VOCs). Sensorkalibrierung auf Isobutenbasis.



DIE NEUEN ANLAGEN

DESIGN, ERGONOMIE UND FUNKTIONALITÄT SETZEN NEUE MASSSTÄBE

„Form follows Function“: Bei der Entwicklung des neuen Designs stand dieser berühmte Satz von Mies van der Rohe Pate.

Das Filtersystem ist ins Gehäuse integriert und sehr gut zugänglich: Die obere Gehäusefront mit der Steuerung lässt sich hochklappen und erlaubt den sofortigen Zugriff auf das Filtersystem für einen schnellen Patronenwechsel. Ein weiterer Vorteil: Der in den vorderen Kaltbereich der Anlage verlegte Filterbehälter glänzt mit längeren Filterstandzeiten. Auch der Steuerungskasten ist für eine optimale Kühlung an der Anlagenseite angeordnet. Für eine komfortable Bedienbarkeit lässt sich der Schaltkasten vollständig ausklappen.

Der Kondensatbehälter, der jetzt 40 Prozent mehr Fassungsvermögen hat, wurde im Inneren positioniert und lässt sich über ein Serviceventil komfortabel entleeren.

Wie sehr die Bedienung bis ins Detail perfektioniert wurde, sieht man an den neuen Fülleinrichtungen: Die Füllhebel glänzen durch die neue ergonomische Gestaltung und das funktionale Design der Aufhängung verhindert zuverlässig, dass unter Druck stehende Füllschläuche versehentlich ohne Flaschenanschluss geöffnet werden.

Die neue Kondensatautomatik B-DRAIN sorgt dafür, dass anfallendes Öl-Wasser-Kondensat leise und mit nur minimalem Druckverlust abgeführt wird. Das schont die druckbelasteten Teile für eine längere Lebensdauer und spart Energie.



DAS NEUE ZUBEHÖR

ERWEITERT DIE MÖGLICHKEITEN IHRER ANLAGE ERHEBLICH

Die neue MINI-VERTICUS & VERTICUS Reihe glänzt mit einer reichhaltigen Serienausstattung.

Dennoch bieten wir Ihnen die Möglichkeit, Ihre Anlage nach Ihren individuellen Anforderungen zu gestalten und zu erweitern. Dafür bietet unser umfangreiches Zubehörprogramm nahezu unbegrenzte Möglichkeiten. Einen vollständigen Überblick gibt unser Prospekt „Zubehörsysteme“.

- ▶ **B-DETECTION PLUS s:** Das neue Gasmesssystem ist mit dem gleichen Funktionsumfang auch als Stand-alone-Variante zur Nachrüstung erhältlich.
- ▶ **B-KOOL:** Der vollintegrierte Kältetrockner hilft Ihnen dabei, die Betriebskosten enorm zu reduzieren, indem er die Standzeit der Filterpatrone vervielfacht. Die Anschaffungskosten amortisieren sich in kurzer Zeit. Ab diesem Zeitpunkt sparen Sie bares Geld und schonen zugleich die Umwelt.
- ▶ **B-SECURUS Filterpatronenüberwachung:** Kontrolliert wirksam die Sättigung der Filterpatrone. Neigt sich die Lebensdauer der Filterpatrone dem Ende zu, werden Sie über den anstehenden Wechsel rechtzeitig informiert. Ist bei Sättigung noch kein Wechsel erfolgt, schaltet B-SECURUS die Anlage rechtzeitig ab, bevor Feuchtigkeit und Öl in die Flasche gelangen können.
- ▶ **Ölstandsüberwachung:** Die optionale Ölstandsüberwachung verhindert wirksam Schäden am Kompressor bei zu niedrigem Ölstand. Sie schaltet die Anlage rechtzeitig ab und setzt über das Steuerungsdisplay eine Warnmeldung ab. Empfehlenswert bei Dauerbetrieb der Kompressoranlage.
- ▶ **Partikelfilter:** In Verbindung mit dem Aufbereitungssystem P61 und P81 ist auch ein integrierter Partikelfilter zum wirksamen Schutz gegen Feinstaub und anderen Feststoffpartikeln verfügbar. Dieser ermöglicht die sichere Entfernung von Partikeln nach ISO 8573 Klasse 2.



TECHNISCHE DATEN

Typen- bezeichnung	Liefer- menge ¹		Betriebsdruck max.		Filter- system	Anzahl Stufen	Dreh- zahl	Motor und Motorleistung		Nettoge- wicht ca. ²	Maße L x B x H ³
	l/min	cfm	bar	psig				U/min	Motor		
MINI-VERTICUS bis 350 bar											
MV150	150	5,3	350	5000	P 41/350	3	1.340	400 V/50 Hz ⁴	4	324	120 x 81 x 138
MV200	200	7	350	5000	P 41/350	3	1.270	400 V/50 Hz ⁴	4	324	120 x 81 x 138
MV250	250	9	350	5000	P 41/350	3	1.470	400 V/50 Hz ⁴	5,5	333	120 x 81 x 138
MV320	320	11,5	350	5000	P 41/350	4	1.450	400 V/50 Hz ⁵	7,5	350	120 x 81 x 138
MINI-VERTICUS bis 420 bar											
MV260/420	260	9,2	420	6000	P 41/420	4	1.185	400 V/50 Hz ⁴	5,5	349	120 x 81 x 138
MV320/420	320	11,5	420	6000	P 41/420	4	1.450	400 V/50 Hz ⁵	7,5	356	120 x 81 x 138
VERTICUS bis 350 bar											
V450	450	16	350	5000	P 61/350	4	1.320	400 V/50 Hz ⁵	11	402	120 x 81 x 153
V540	540	19	350	5000	P 61/350	4	1.230	400 V/50 Hz ⁵	11	402	120 x 81 x 153
V680	680	24	350	5000	P 61/350	4	1.400	400 V/50 Hz ⁶	15	416	120 x 81 x 153
VERTICUS bis 420 bar											
V450/420	450	16	420	6000	P 61/420	4	1.320	400 V/50 Hz ⁵	11	408	120 x 81 x 153
V560/420	560	19,7	420	6000	P 61/420	5	1.490	400 V/50 Hz ⁵	15	408	120 x 81 x 153

1 Gemessen mittels Flaschenfüllung (10 l) von 0 bis 200 bar, ± 5 %

2 Bei Ausführung Super Silent erhöhen sich die Gewichte um ca. 50 kg

3 Maße bei Super-Silent-Ausführung:

VERTICUS: L x B x H: 154 x 81 x 153 cm

MINI-VERTICUS: L x B x H: 136 x 81 x 138 cm

4 Auslegung Anschlussstecker: 16 A

5 Auslegung Anschlussstecker: 32 A

6 Ohne Anschlussstecker

BAUER KOMPRESSOREN GmbH

Stäblistr. 8

81477 München

Tel. +49 (0) 89 78049-0

Fax +49 (0) 89 78049-167

info@bauer-kompressoren.de

bauer-kompressoren.de



MINI-VERTICUS & VERTICUS DE

N40567

01.2017

Technische Änderungen vorbehalten